

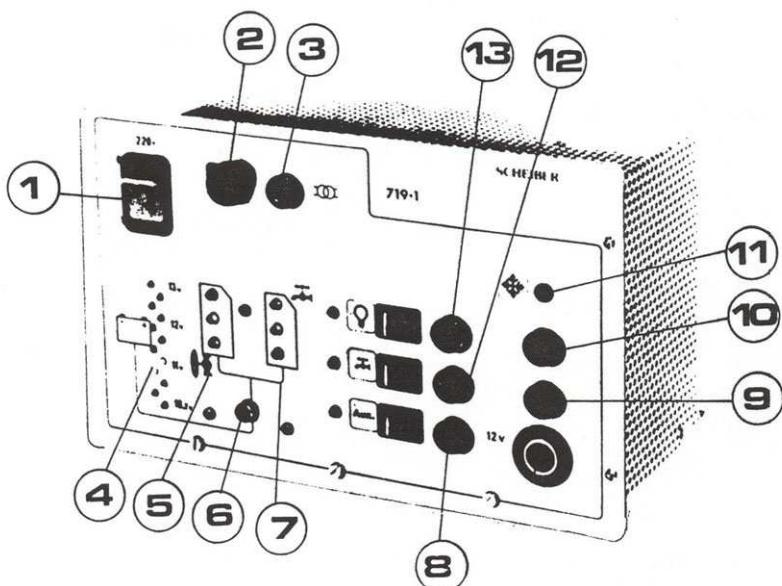
L'OFFRE GLOBALE EN EQUIPEMENTS ELECTRIQUES ET ELECTRONIQUES

ED : 08/1990 version 01

ALIMENTATION 10-719-1..

L'alimentation type 10-719-1 se compose d'un transformateur avec redresseur 220/12V 150 W max, d'un chargeur de batterie 12 Volts 5 Ampères max, et d'un panneau de contrôle et de distribution de l'ensemble des circuits électriques de la cellule.

Dans sa version de base, l'alimentation est prévue pour une utilisation avec une seule batterie; l'adjonction d'un séparateur type SB 280 A permet l'utilisation de cette alimentation avec deux batteries de capacité sensiblement identique.



1.) DESCRIPTIF DE FONCTIONNEMENT

* Sur Batterie 12 V

Les utilisations sont alimentées par la batterie. Les Protections sont les suivantes :

Éclairage : Fusible 5 X 2010 Ampères (13)

Pompe : Fusible 5 X 2010 Ampères (12)

Auxiliaire: Fusible 5 X 20 5 Ampères (8)

Prise 12 V: Fusible 5 X 20 8 Ampères (9)

Réfrigérateur: Fusible 5 X 2010 Ampères (10)

Afin de limiter la décharge de la batterie, le réfrigérateur ne peut fonctionner sous 12 V que si le contact est établi (véhicule en marche) la signalisation du fonctionnement du réfrigérateur est effectuée par le voyant (11).

- Le contrôle de l'état de charge de la batterie (4) et du remplissage des réservoirs (5) et (7) se fait en actionnant le bouton test (6). Pour donner à ces contrôles une bonne précision, il est nécessaire de prendre les précautions suivantes :
 - Contrôle des réservoirs: véhicule horizontal
 - Contrôle de la batterie: allumer une charge (exemple: une lampe de 25 W)

* Sur Secteur 220 V

L'interrupteur voyant (1) assure la coupure bipolaire générale du 220 V.

Le fusible (3) type 5 X 202 Ampères assure la protection du transformateur.

Le fusible (2) type 5 x 20 5 A. assure la protection du réseau Util. 220 v.

Les utilisations sont alimentées par le 12 V redressé. La batterie se recharge sous un régime de 5 ampères maximum. Le chargeur est donc apte à recharger une batterie jusqu'à 65 Ph de capacité.

CONSEILS DE MONTAGE

* Découpe d' encastrement :

* Ventilation : Afin de favoriser les échanges thermiques, prévoir 2 grilles de ventilation (1 grille haute, 1 grille basse) de 50 cm de surface.

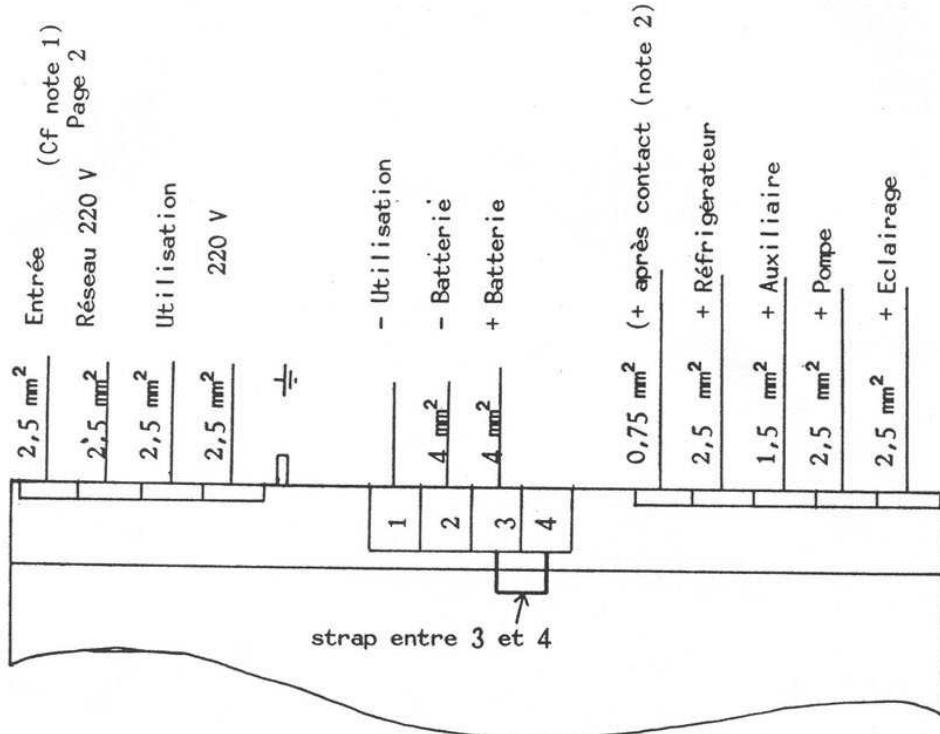
NOTE 1 : Entre socle CEE 17 et alimentation suivant norme NFS 56200, protection bipolaire avec coupure unipolaire 16 Ampères Maximum.

NOTE 2 : La connexion plus après contact est normalement disponible sur la boite à fusible d'origine du véhicule.

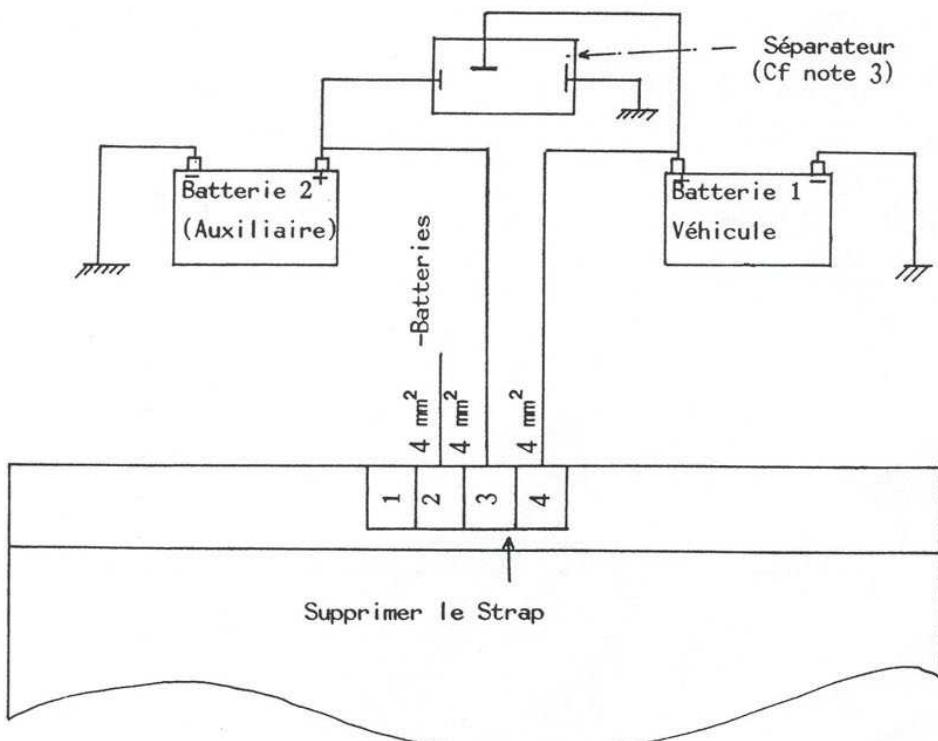
NOTE 3 : Le séparateur doit être placé entre les 2 batteries avec des longueurs de fils aussi courtes que possible. Il doit par ailleurs être positionné dans un endroit à l'abri des projections d'eau.

2.) SCHEMA DE RACCORDEMENT

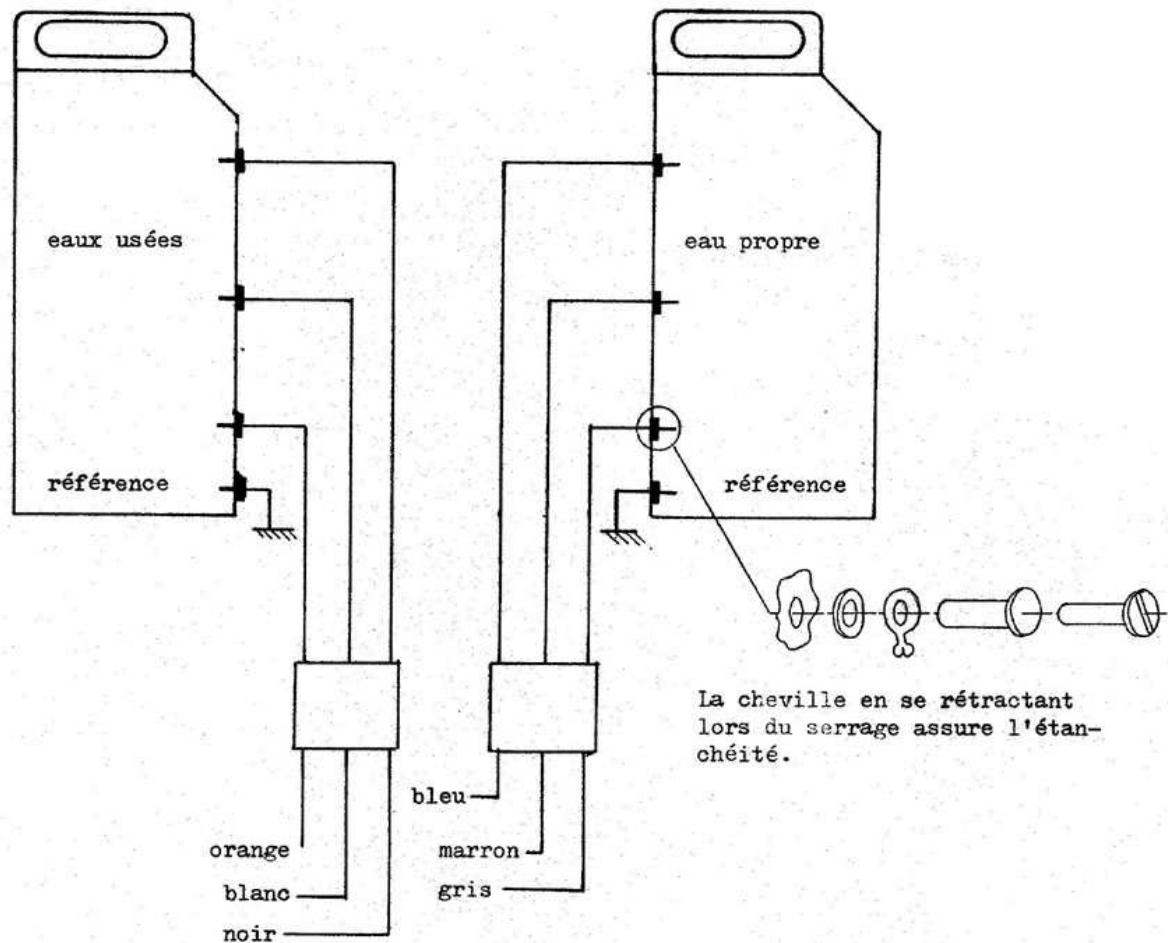
* Montage 1 batterie



* Montage 2 batteries + Séparateur



3.) MONTAGE ET RACCORDEMENT DES SONDES SUR LES RESERVOIRS



Placer la sonde de référence et la relier au -batterie (masse)

Répartir la distance entre les sondes en fonction de la hauteur du réservoir (1/4, 1/2 et 3/4 de la hauteur)

Afin d'éviter les inversions de câblage entre sondes, utiliser des fils de couleurs différentes. Ces fils peuvent être de faible section (0.5 ou 0.75mm²)