

GAMME CHALLENGER

Notice d'utilisation
ensemble électriqueI - Alimentation chargeur C 15-5 T (Code 10-705-1)

Ce bloc d'alimentation se compose d'un transformateur à double fonction :

1°) 1 circuit avec redresseur pour les utilisations 12 volts
Puissance utile : 150 w sous 12 volts redressé.

2°) 1 circuit chargeur Intensité Maxi. 6 Amp.

En outre, cette alimentation est pourvue :

- d'un système de relais de transfert secteur / Batterie (circuit + et circuit -)
- d'un relais de sécurité Réfrigérateur 12 v ne permettant le fonctionnement de celui-ci que lorsque le contact est établi (véhicule en marche).
- d'une boîte à fusible assurant la protection des circuits d'utilisation 12 v.

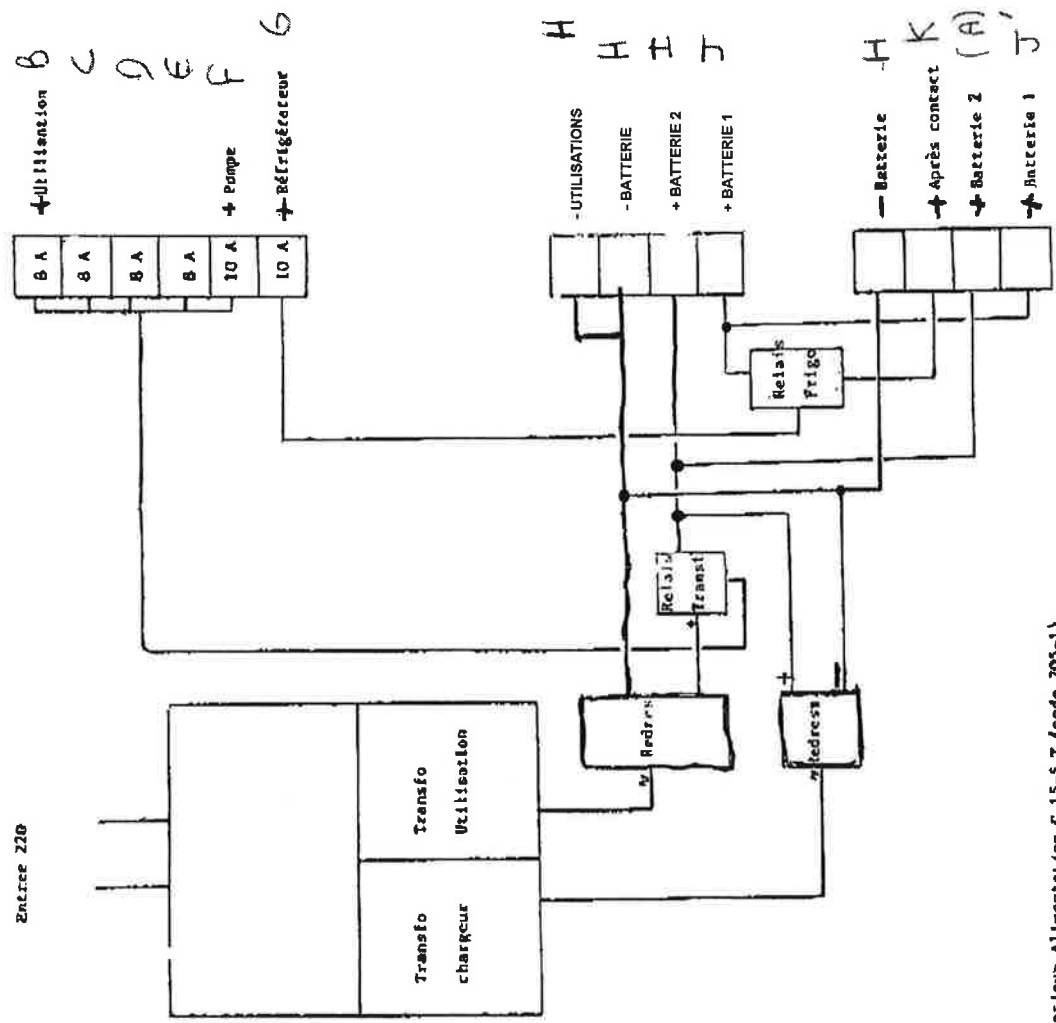
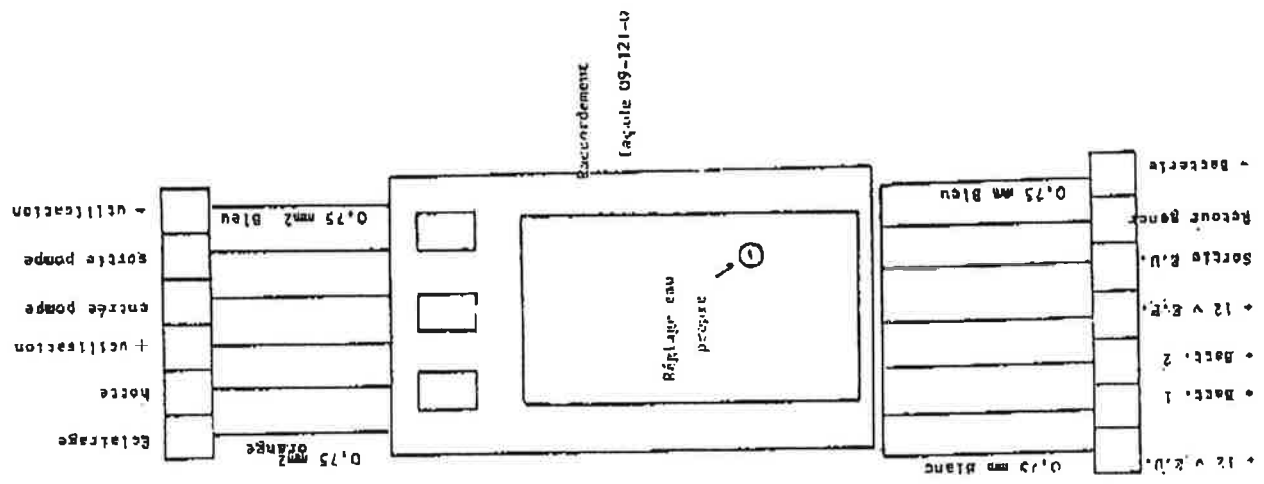
N.B. : La version Challenger est prévue dans sa version de base avec une batterie unique. L'adjonction d'une seconde batterie peut être réalisée moyennant l'utilisation d'un séparateur coupleur type SB 280.

II - Panneau de commande et de contrôle

- Commande : 3 interrupteurs destinés à la mise en service de la pompe, de l'extracteur et de l'éclairage de hotte.
- Module de contrôle : Il permet d'estimer l'état de charge des batteries et de connaître le niveau de remplissage du réservoir. Le choix de l'élément à contrôler se fait par sélection sur le commutateur puis par pression sur le bouton test.

Pour que l'indication donnée par ce contrôle soit fiable, il est nécessaire de prendre les précautions suivantes :

- contrôle batterie : doit être effectué hors 220 v
 - contrôle réservoirs : véhicule en position horizontale
- Le contrôle du réservoir d'eaux usées se fait uniquement sur le niveau maximum.



Synoptique Alimentation C 15-S T (code 205-1)

CHALLENGER